

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Лебедик Екатерины Андреевны по теме

«Автоматизированная система управления качеством воды системы оборотного водоснабжения на металлургическом предприятии», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 – Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (металлургия)

Диссертационная работа Лебедик Е.А. посвящена вопросу мониторинга и управления сложным технологическим процессом – качеством воды в системе оборотного водоснабжения металлургического производства. Актуальность обусловлена необходимостью повышения уровня автоматизированного контроля систем такого рода.

В работе научно обосновано применение нового метода для управления качеством воды, основанного на поддержании концентрации различных реагентов путем математического моделирования материального и солевого баланса. Повышение технико – экономических показателей металлургического производства, применяющего системы оборотного водоснабжения для охлаждения воды, достигается применением модели совместно с автоматизированной системой управления при работе которой достигается требуемый состав воды.

Использование интегрированной среды разработки программного обеспечения систем автоматизации позволило автору получить программную реализацию разработанной математической модели и получить готовый программный продукт для производственных целей. Такой продукт после внедрения существенно сократит затраты предприятий.

По автореферату могут быть сделаны следующие замечания.

1. Более подробно стоило рассмотреть, что подразумевается под «качеством воды».

✓ 195-11
67 15.06.2017

2. Работа бы смотрелась более завершенной, если бы автор представил состав комплекса технических средств, реализующего АСУТП процесса.

В целом работа выполнена на высоком научном уровне и имеет большое практическое значение. Диссертационная работа Е.А. Лебедик полностью соответствует требованиям, предъявляемым к диссертациям, представляемым на соискание ученой степени кандидата технических наук, а ее автор Лебедик Екатерина Андреевна, несомненно, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.13.06 - Автоматизация и управление технологическими процессами и производствами (металлургия).

Руководитель проекта
ЗАО "ТЕЛРОС", к.т.н.


 Галкин
Сергей Аркадьевич

Почтовый адрес:

194156, г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, д. 87А, группа компаний «Телрос»

Тел. +7(812)603-28-95

E-mail: info@telros.ru